

VENLY-TRAVERSE ベンリートラバース®

■営業品目

- ベンリートラバース ●ポビントラバース式巻取機
- テンション装置 ●ベアリングコンバータ
- アキュムレーター付ビニール線引取機
- アニーラ付メッキ線巻取機他一式
- スロースタート型仕上巻取機 ●伸線機用スプーラ
- 各種一定線速巻取機 ●各種一般巻取機



伊藤機械株式会社

本 社 〒143-0015 東京都大田区大森西1-1-3
電話 03(3761)3027
FAX 03(3761)3040

土浦工場 〒300-0121 茨城県かすみがうら市宍倉6148-170
電話029(831)4631
FAX029(831)2235

E-mail : info@ito-machine.co.jp

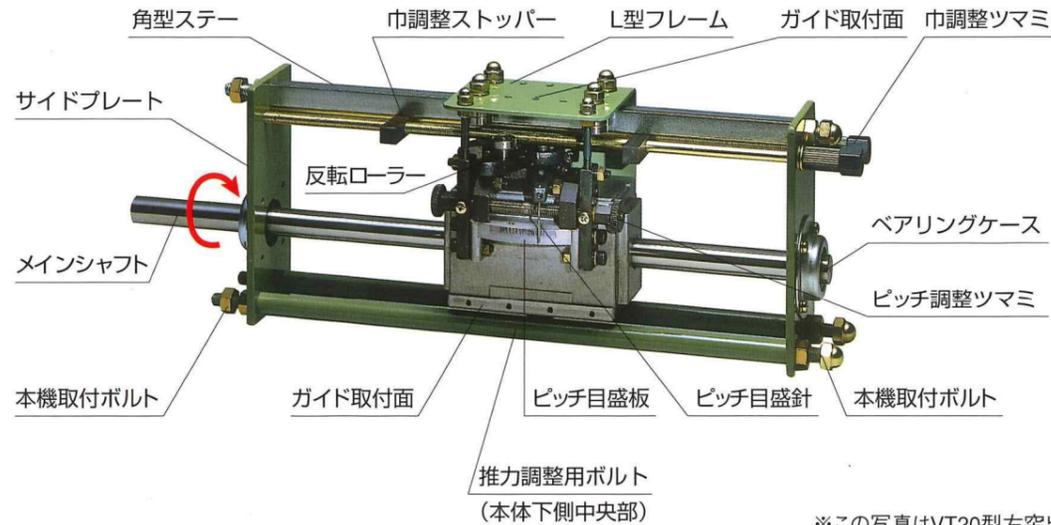
※ベンリートラバースは、伊藤機械株の登録商標です。
※本カタログに記載された内容、製品の仕様および機能は、改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

●お問い合わせ・ご相談は下記までどうぞ——

ベンリートラバース®

ベンリートラバースは、本来巻取機械メーカーである弊社が、全く新しいアイデアと多年の経験技術を駆使して開発した非常にユニークな製品です。
 小型・高性能で、使い方が至って簡単。
 『メインシャフトを一定方向に回転させるだけ』でOKです。
 巻取機械はもちろん、精密送り装置などに幅広く応用できます。

各部の名称



※この写真はVT20型左突出しの正面写真です。

シャフトの種類

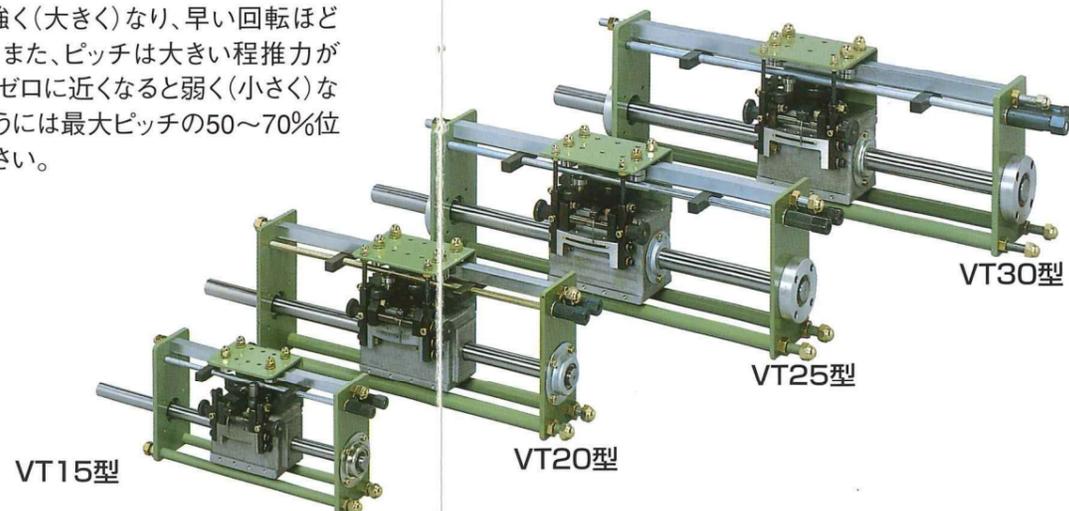
- TYPE 1:** 1型 表面焼入れシャフト使用
 ストロークが短く、往復回数の多い場合などに適します。
- TYPE 2:** 2型 ステンレスシャフト使用
 ストロークが長く、往復回数もあまり多くない場合に使用します。また錆びの出やすい場所などにも適します。

取扱い方法と注意事項

- ①メインシャフトの回転方向について**
 メインシャフトの回転は一定方向です。基本的な回転方向は変えられませんので、メインシャフトの突出し方向で選定して下さい。選定方法は、左突出し(L)の場合はメインシャフトの突出し方向から見て反時計回転、右突出し(R)の場合は時計回転となります。
- ②取付について**
 ガイド取付は、トラバース本体にできるだけ近づけて下さい。あまり長いガイドや重いガイドは故障の原因になります。また、ベンリートラバースは線1本に対して1台の使用が基本です。

メインシャフトのトラバース方向と別機トラバース方向との取付は、完全な平行を保って下さい。あるいは何本ものガイドを取付ける場合には、トラバース方向に対して遊びをゼロにし、他方向には自由な遊びを持たせることが基本設計です。

- ③ピッチ及び回転に対する推力**
 推力に対して入力回転とピッチとの関係は、シャフト回転が遅いほど推力は強く(大きく)なり、早い回転ほど弱く(小さく)なります。また、ピッチは大きい程推力が強くなる(大きく)なります。ゼロに近くなると弱く(小さく)なります。良い状態で使うには最大ピッチの50~70%位のピッチで使用して下さい。



ベンリートラバースの特長

- ①メインシャフトを回転させるだけで左右にトラバースさせることができます。(但し、入力回転は一定方向のみ)
- ②ピッチ及びストロークを調整つまみで自由にかえることができます。
- ③メインシャフトの摩耗が少なく、通常1日8時間の使用で1年間で、約3/100mm程度です。
- ④使用中、スリップなどによるピッチの狂いがありません。
- ⑤使用部品は全て当社純正品を使用しています。
- ⑥旧型巻取機械の改造及び現在使用中の巻取機械にも簡単に取付けられます。
- ⑦取付方向を選びません。(横・斜め・天地逆)
- ⑧機種選定により、丸線はもちろんケーブル・ロープ・平角線の様なものまで使用できます。

仕様

軸径 mm	シャフト タイプ	入 力 回転数 rpm	1型シャフト		2型シャフト	重 量	
			シヨア かたさ (HS)	材質	材質	本体 kg	総重量 kg/A寸法
10	1型・2型	0~500	85~88	SUJ-2	SUS440C	0.7	1.8/A=250
15	1型・2型	0~400	85~88	SUJ-2	SUS440C	1.5	4.3/A=400
20	1型・2型	0~400	85~88	SUJ-2	SUS440C	3.0	8.3/A=400
25	1型・2型	0~200	85~88	SUJ-2	SUS440C	4.7	14.9/A=600
30	1型・2型	0~200	85~88	SUJ-2	SUS440C	6.5	23.5/A=700
40	1型・2型	0~200	85~88	SUJ-2	SUS440C	17.0	63.0/A=1,000
50	1型・2型	0~200	85~88	SUJ-2	SUS440C	41.0	135.0/A=1,000

オプション

- MT:** モーター付
 ベンリートラバースを独立して駆動できます。
- PF:** パワーフリー(レバー付)
 ワンタッチで推力を解除でき、トラバースのスタート位置を手動で移動できます。

能力

軸径 mm	回転数 rpm	使用 推力 kg	ピッチ 最大 推力 kg	ピッチ mm	入力トルク	
					無負荷 トルク kg・cm	使用負荷 トルク kg・cm
10	0~500	1	3	0~5	0.3	2.0
15	0~400	2	5	0~10	1.0	3.5
20	0~400	4	8	0~18	1.8	7.0
25	0~200	6	10	0~22	2.5	11.0
30	0~200	8	15	0~25	3.0	25.0
40	0~200	25	35	0~32	7.0	26.0
50	0~200	60	80	0~40	10.0	70.0

選出記号 (例)

VT- 1 L 15-30

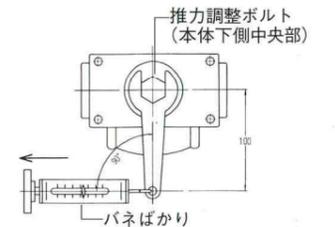
- フレーム幅cm (A寸法)
- 主軸径mm (10~50)
- 主軸突出方向 (R・L)
- 主軸の種類 (1・2)

保守点検

粉末の除去、注油、振動の少ない所、推力の把握、主要部品の取付けボルト、ナットのゆるみ等を定期点検して下さい。

推力調整方法と締付値

図の様にスパナとバネばかりを用意して、スパナとバネばかりを90度に保って、バネばかり指示が標準締付値になるように推力ボルトを締付けます。必要以上に締付けると反転動作が悪くなったりシャフト及び内部推力ベアリング等の寿命が極端に短くなったり、破損したりすることがありますので、十分注意して下さい。



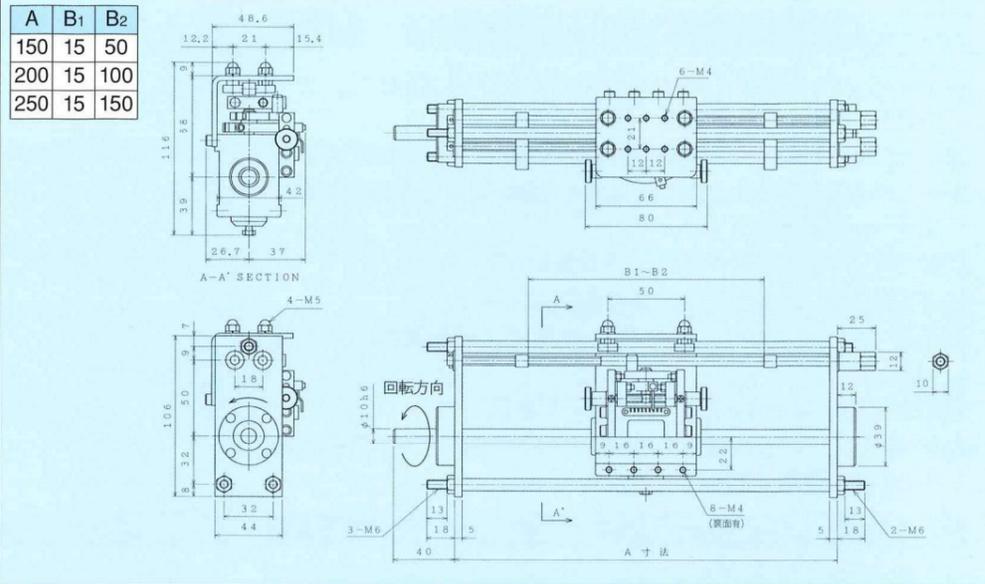
軸径	タイプ	標準締付値 (g)
10	1型	150~200
15	1型	200~400
	2型	100~200
20	1型	700~900
	2型	500~700
25	1型	1000~1200
	2型	800~1000
30	1型	1000~1500
	2型	1000~1200
40	1型	5500~5700
	2型	4500~4600
50	1型	6500~6800
	2型	5200~5400

外形及び取付寸法

MODEL 10

フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B₁
 最大有効トラバース巾 : B₂

$$B_2 = A - 100 \text{ (mm)}$$

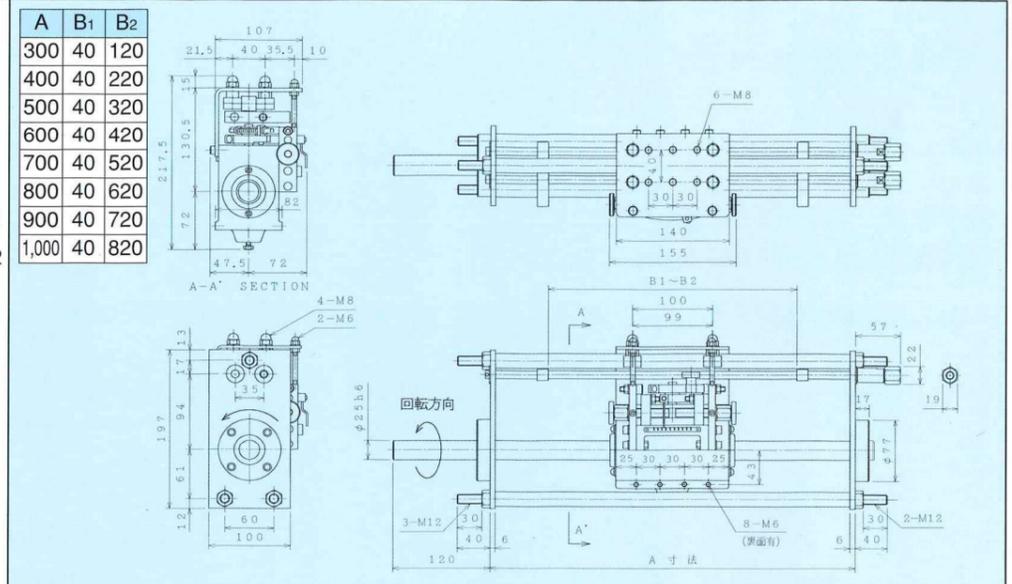


外形及び取付寸法

MODEL 25

フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B₁
 最大有効トラバース巾 : B₂

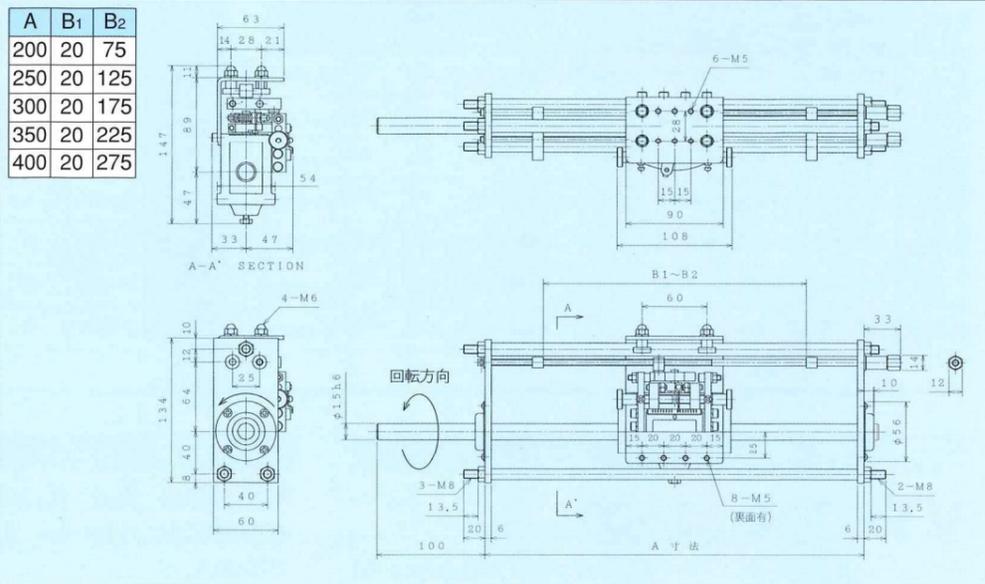
$$B_2 = A - 180 \text{ (mm)}$$



MODEL 15

フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B₁
 最大有効トラバース巾 : B₂

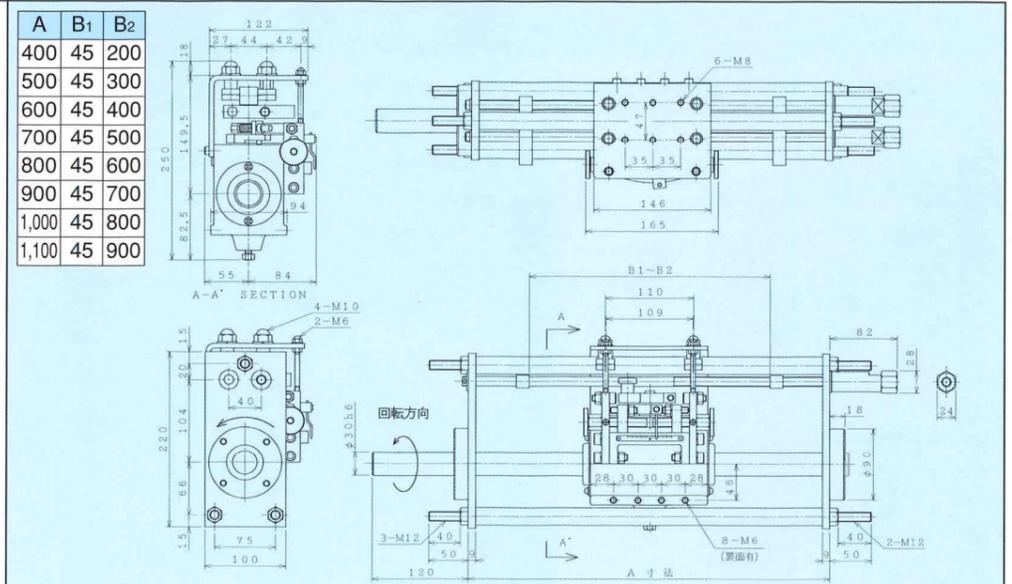
$$B_2 = A - 125 \text{ (mm)}$$



MODEL 30

フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B₁
 最大有効トラバース巾 : B₂

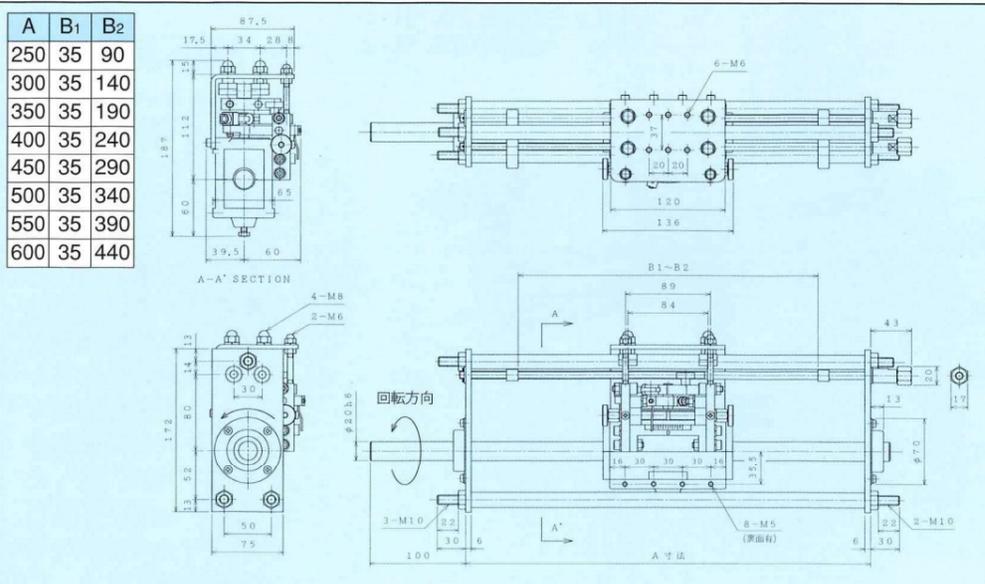
$$B_2 = A - 200 \text{ (mm)}$$



MODEL 20

フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B₁
 最大有効トラバース巾 : B₂

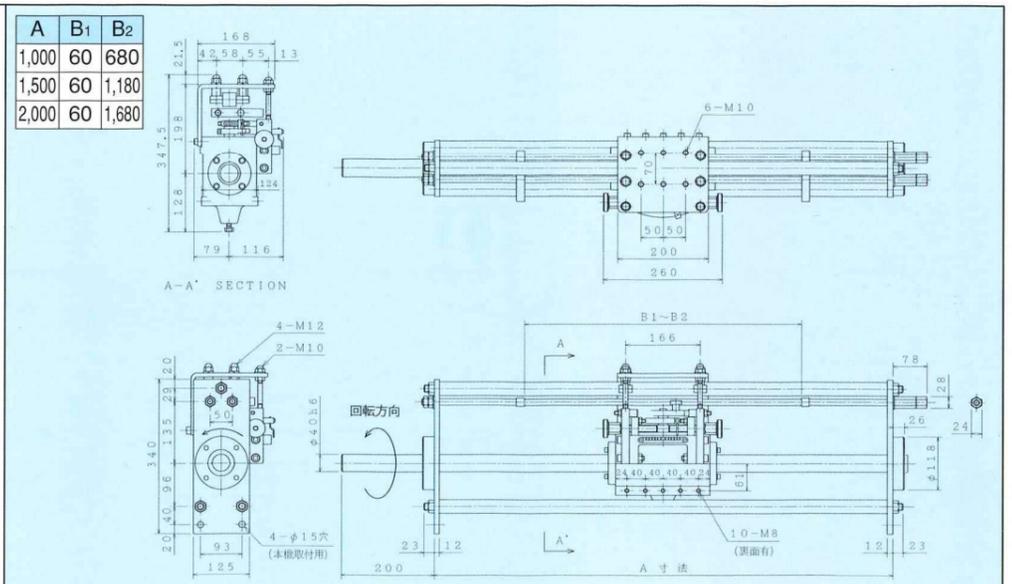
$$B_2 = A - 160 \text{ (mm)}$$



MODEL 40

フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B₁
 最大有効トラバース巾 : B₂

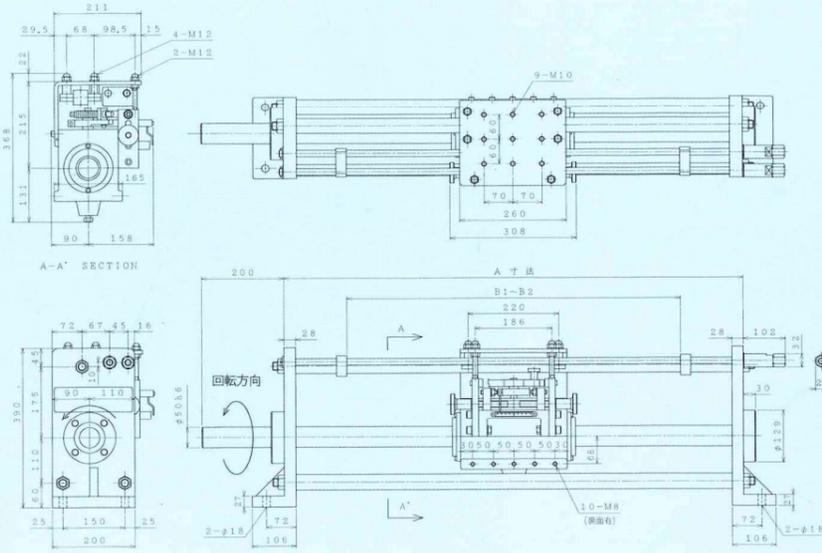
$$B_2 = A - 320 \text{ (mm)}$$



外形及び取付寸法

MODEL
50

A	B1	B2
1,000	80	530
1,500	80	1,030
2,000	80	1,530



フレーム外巾 (A寸法) : A
 最小有効トラバース巾 : B1
 最大有効トラバース巾 : B2

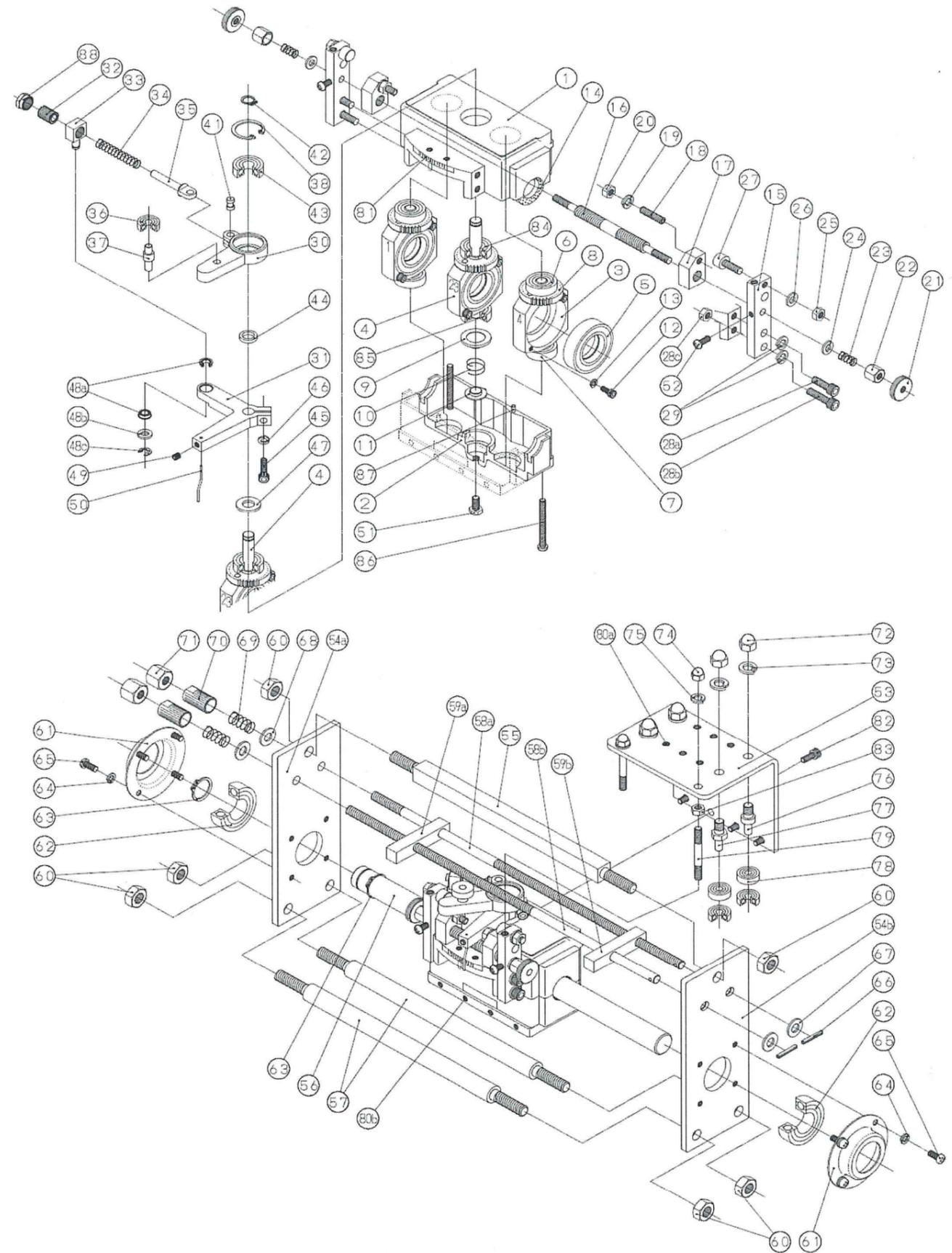
$$B2 = A - 470 \text{ (mm)}$$

各パーツ名称

NO.	部品名	NO.	部品名	NO.	部品名
1	上型本体ケース	31	L型アーム(ピッチ用)	59a	巾調整ストッパー
2	下型本体ケース	32	反転調整スクリュー(VT30型は固定ナット付)	59b	巾調整ストッパー
3	推力ベアリングケース(両サイド)	33	支点ピン	60	六角ナット
4	推力ベアリングケース(センター)	34	スプリング(反転用)	61	ベアリングケース
5	推力ベアリング	35	スライドピン	62	ベアリング
6	ベアリング(両サイド上部)	36	ベアリング(VT10,VT15型はブッシュ)	63	ストップリング(軸用)
7	ベアリング(両サイド下部)	37	反転ピン	64	スプリングワッシャー
8	スパーギヤ(3点セット)	38	ストップリング(穴用)	65	なべネジ
9	座(上部)	39		66	ロールピン
10	推力用スプリング	40		67	ワッシャー
11	座(下部)	41	ピン	68	ワッシャー
12	キャップスクリュー	42	ストップリング(軸用)	69	スプリング(巾調整用)
13	スプリングワッシャー	43	ベアリング	70	ローレットナット(巾調整用)
14	フェルト	44	カラー	71	六角ナット(巾調整用)
15	フラットバー(ピッチ用)	45	キャップスクリュー	72	袋ナット
16	ターンバックルネジ	46	スプリングワッシャー	73	スプリングワッシャー
17	コマ(ピッチ用)	47	ワッシャー	74	袋ナット(VT10,VT15型は無し)
18	セットスクリュー	48a	フランジ付ベアリング	75	スプリングワッシャー(VT10,VT15型は無し)
19	スプリングワッシャー	48b	ワッシャー	76	ガイドピン
20	六角ナット	48c	Eリング	77	六角偏心ピン
21	ローレットナット(ターンバックル用)	49	セットスクリュー	78	ベアリング
22	六角ナット(ターンバックル用)	50	目盛り針	79	スタッドボルト(VT10,VT15型は無し)
23	スプリング(ターンバックル用)	51	推力調整用ボルト	80a	ガイド取り付けネジ穴
24	ワッシャー	52	なべネジ	80b	ガイド取り付けネジ穴
25	六角ナット	53	L型フレーム	81	目盛り板
26	ワッシャー	54a	サイドプレート(真円穴)	82	キャップスクリュー
27	反転ストッパー	54b	サイドプレート(だ円穴)	83	六角ナット(VT10,VT15型は無し)
28a	キャップスクリュー	55	角型ステー	84	ベアリング(センター上部)
28b	キャップスクリュー	56	メインシャフト	85	ベアリング(センター下部)
28c	六角ナット	57	丸型ステー	86	ケースセット用ネジ
29	スプリングワッシャー	58a	巾調整長ネジ	87	ロールピン
30	反転アーム	58b	巾調整長ネジ	88	調整固定ナット

※特殊A寸法も製作致します。 ※機種により上記とは一致しない場合があります。

ベンリートラバース構成図



※機種により部品の仕様が一部異なります。